

ALL-OUT®

Systèmes de gestion des aliments



Grandissons ensemble™



Vous pouvez compter sur Chore-Time pour l'expérience, la fiabilité, la performance et la confiance.

Les systèmes de gestion des aliments ALL-OUT® de Chore-Time rendent le stockage des aliments et la gestion des tâches plus simples et plus pratiques.

Choisissez parmi une large sélection de tailles et de fonctionnalités en option.

- Les silos à aliments de Chore-Time que vous pouvez choisir parmi une large variété de modèles, sont tous équipés en standard de notre protection contre les intempéries HYDROSHIELD®, du couvercle SPRING-LOCK® et de la toiture à grande capacité inclinée à 40°.
- Les fonctionnalités en option comprennent notre porte d'accès de trémie ACCESS PLUS®, le contrôle d'écoulement de matériaux SHAKER-PLATE®, la main courante de système d'échelle, la porte de sécurité d'échelle, l'actionneur à glissière du boitard et différents systèmes de pesée.



Systèmes de gestion des aliments ALL-OUT®

Chore-Time est le fournisseur de silos à aliments destinés au secteur avicole depuis 1957 et s'est imposé comme leader en modernisant le design de son silo afin d'ajouter des fonctionnalités qui apportaient des solutions aux problèmes courants du secteur. Le silo à aliments de Chore-Time est encore aujourd'hui synonyme de résistance, qualité, design et garantie, qui se traduisent par un silo fiable et de longues années de fonctionnement.

- Les silos à aliments de Chore-Time sont fabriqués conformément à nos normes de qualité exigeantes dans notre propre usine.
- Les tôles sont formées avec l'ondulation standard de 68 mm (2,66 pouces) à partir d'acier galvanisé durable, dans des calibres compris entre 8 et 20.
- Les couvercles de silo, les colliers, les tôles de cônes et les panneaux de toiture reçoivent la même attention que les tôles.
- Les trémies sont disponibles dans des angles de 60 et 67 degrés afin de répondre aux exigences liées au type d'aliments à stocker. Les toitures sont inclinées dans un angle de 40 degrés pour assurer un remplissage maximal et une visibilité accrue du trou de remplissage.
- Les jambes de silos sont fabriquées dans un acier galvanisé lourd, qui permet d'obtenir d'une structure en forme de colonne, composée de six courbures ou « ruptures » distinctes pour une résistance renforcée.
- Le robuste système d'échelle est fixé à la fois au toit du silo et à la paroi latérale. Chaque échelon de l'échelle est équipé d'une surface surélevée antidérapante ainsi que d'une ouverture sur le dessous pour éliminer l'accumulation d'humidité à l'intérieur de l'échelon.
- Les silos sont assemblés à l'aide de boulons pour joints de silo haute résistance de calibre 8, dotés d'un revêtement spécial JS-1000™ résistant aux intempéries. Les boulons à têtes enrobées de polypropylène, proposés en option, assurent une résistance anticorrosion renforcée.
- Toutes les pièces sont fabriquées conformément aux spécifications de conception technique et leur qualité est vérifiée afin de garantir un assemblage et une utilisation sans souci.

JS-1000 n'appartient pas et n'est pas utilisé sous licence par CTB, Inc. et est la propriété exclusive de son propriétaire respectif.

Sélection de tailles de silos coniques (D'autres modèles sont également disponibles)

Y compris toiture inclinée à 40°, couvercle SPRING-LOCK® et protection contre les intempéries HYDROSHIELD®

NUMÉRO MODÈLE‡	DIAMÈTRE EN PIEDS (MÈTRES)	NB D'ANNEAUX	ANGLE DE TRÉMIE	REPLISSAGE VIS – U.S.			REPLISSAGE VIS – MÉTRIQUE			REPLISSAGE PNEUMATIQUE – MÉTRIQUE		
				CAPACITÉ		HAUTEUR DE REPLISSAGE	CAPACITÉ		HAUTEUR DE REPLISSAGE	CAPACITÉ		HAUTEUR DE REPLISSAGE
				40 LB./PIEDS CARRÉS	FT-IN		641 KG/M ³	M		641 KG/M ³	M	
TONNES	PIEDS CARRÉS	TONNES MÉTRIQUES	MÈTRES CUBES	M	TONNES MÉTRIQUES	MÈTRES CUBES	M					
45-00601	6 (1,8)	1	60°	3,1	156,9	11' 6"	2,8	4,4	3,5	2,7	4,2	3,35
45-00602	6 (1,8)	2	60°	4,6	231,9	14' 2"	4,2	6,6	4,3	4,0	6,4	4,17
45-00723	7 (2,1)	3	67°	9,0	448,4	20' 1"	8,1	12,7	6,1	7,9	12,3	5,92
45-00724	7 (2,1)	4	67°	11,0	549,8	22' 9"	10,0	15,6	6,9	9,7	15,2	6,73
45-00902	9 (2,7)	2	60°	12,0	597,6	18' 3"	10,8	16,9	5,7	10,4	16,0	5,28
45-00903	9 (2,7)	3	60°	15,4	767,6	20' 11"	13,9	21,7	6,4	13,3	20,8	6,10
45-00904	9 (2,7)	4	60°	18,8	937,6	23' 7"	17,0	26,6	7,2	16,4	25,8	6,91
45-00905*	9 (2,7)	5	60°	22,2	1 107,6	26' 3"	20,1	31,4	8,0	19,4	30,3	7,72
45-01203	12 (3,7)	3	60°	29,7	1 484,4	24' 9"	26,9	42,0	7,5	25,7	40,1	7,14

‡Ajouter « PN » après le numéro de référence pour les modèles à remplissage pneumatique.

* Inclut la crinoline pour échelle. Les crinolines sont incluses par défaut pour les échelles de silos d'une hauteur supérieure à 6 mètres (20 pieds), conformément aux normes OSHA américaines.



Grandissons ensemble™

Fonctionnalités et Options Pour la performance du silo ALL-OUT®



EN STANDARD avec tous les modèles FLEX-AUGER® ou la vis rigide de 102-mm (4 pouces) – La transition de boitard en polycarbonate rouge translucide de Chore-Time offre un niveau élevé de solidité et de résistance aux impacts. Disponible en forme droite ou inclinée de 30 degrés, la transition peut être adaptée à la plupart des silos à aliments existants dotés d'ouvertures de trémies d'un diamètre de 16 pouces (406 mm). Modèle transparent également disponible en option.



EN STANDARD – Notre couvercle de silo à aliments SPRING-LOCK® (breveté) contribue à la biosécurité en permettant une ouverture des silos à distance. Les silos s'ouvrent aisément d'une seule main, toutefois ils disposent d'un système de fermeture à ressort. Lorsqu'il est ouvert, le couvercle s'abaisse pour faire de la place à la vis de remplissage du camion d'aliments.



EN STANDARD – La protection contre les intempéries HYDROSHIELD® de Chore-Time oriente l'humidité pour qu'elle s'écoule le long de la paroi latérale du silo et contribue à protéger la trémie du silo et le boitard de toute pénétration d'eau.



EN OPTION – La porte de sécurité à échelle contribue à empêcher tout accès non autorisé à l'échelle du silo à aliments.



EN OPTION – De Pratiques mains courantes (brevetées) sont disponibles pour notre système d'échelle robuste.



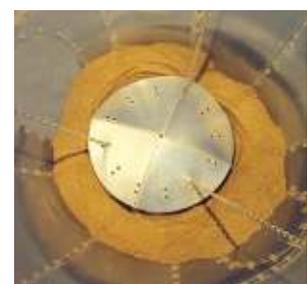
EN OPTION – LE SYSTÈME MANUEL D'ACTIONNEUR à GLISSIÈRE DU boitard aide les producteurs à coordonner l'utilisation d'aliments stockés dans des paires de silos à aliments, pour qu'aucun oiseau ne soit oublié pendant l'alimentation.



EN OPTION – En retirant quelques boulons, notre panneau de porte ACCESS PLUS® se soulève pour offrir un accès plus facile à l'intérieur du silo à des fins de nettoyage entre chaque troupeau.



EN OPTION – Le contrôle d'écoulement de matériaux innovant, SHAKER-PLATE® de Chore-Time est suspendu à l'intérieur de la trémie du silo à aliments. L'unité SHAKER-PLATE vibre pour créer un débit massique des aliments stockés. L'unité, caractérisée par son fonctionnement économique, s'active automatiquement dès que la vis de déchargement est en marche.



Systèmes de pesée des aliments

Notre système à inventaire pour aliments

CHORE-TRONICS® permet une gestion et une surveillance économiques de la nourriture stockée dans les silos à aliments de la ferme. Les producteurs peuvent aisément vérifier les poids des silos à aliments sur un écran de visualisation. En obtenant des mesures précises des poids, ils peuvent améliorer la gestion des stocks de nourriture et éviter de coûteuses pénuries de nourriture. Le système à inventaire pour aliments est conçu pour fonctionner comme un système indépendant, mais peut également être connecté au logiciel C-CENTRAL™ de Chore-Time pour fournir une surveillance à distance d'un ou de plusieurs bâtiments.



L'écran d'affichage dispose de quatre lignes, est facile à lire et reste toujours allumé.



Les cellules de chargement peuvent supporter jusqu'à 4 500 kg (10 000 livres) par pied de silo à aliments.

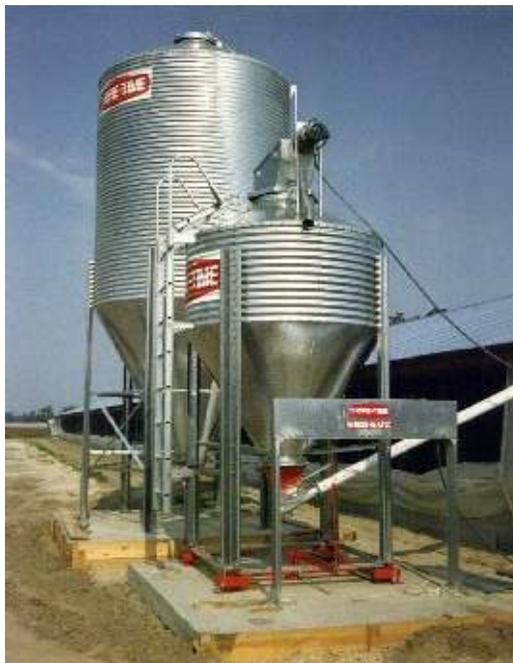


Le système mécanique **WEIGH-MATIC®** de Chore-Time

s'appuie sur une balance à fléau fiable, fixée sur un silo de pesée afin de mesurer la quantité d'aliments sélectionnée.

Les aliments sont acheminés depuis un silo de stockage plus grand à travers un tamis pour aliment sur le silo plus petit pour la pesée. Le tamis est conçu pour empêcher la présence d'objets étrangers dans les aliments.

Deux modèles de balances mécaniques sont disponibles : une balance de 2 268 kg (5 000 livres) et une balance de 3 628 kg (8 000 livres).



Le système numérique **WEIGH-MATIC®** de Chore-Time

conserve en permanence un inventaire de la quantité d'aliments en stock sans avoir à utiliser un silo de pesée secondaire. Le système inclut des cellules de chargement à compensation thermique et possède deux options d'indicateur de balance numérique.



Indicateur modèle 200



Indicateur modèle 100



Grandissons ensemble™

www.choretime.com

Chore-Time est une division de CTB, Inc.
Une société de Berkshire Hathaway

Trouvez votre distributeur indépendant agréé sur choretime.com/distributor

Chore-Time
Milford, Indiana, États-Unis
info@choretime.com

Chore-Time Europe Sp. z o.o.
Strykowo, Pologne
info@choretime.pl

Chore-Time Europe B.V.
Panningen, Pays-Bas
info@choretime.nl

Volito B.V.
Veenendaal, Pays-Bas
info@volito.com

FLEX-AUGER®

Systemes de distribution d'aliments et accessoires



Let's grow together®



Vous pouvez compter sur Chore-Time
pour l'expérience, la fiabilité,
la performance et la confiance.

L'original digne de confiance

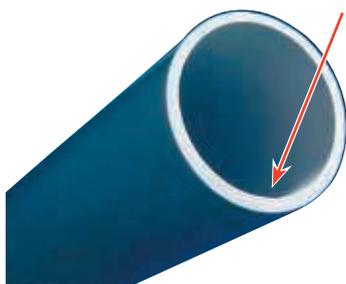
Souvent imité, jamais égalé !

- » Chore-Time a inventé le système de distribution d'aliments à spirale vis sans axe FLEX-AUGER® en 1961. Dans les années qui ont suivi, le système FLEX-AUGER® de Chore-Time s'est avéré être le système le plus fiable et le meilleur jamais conçu pour distribuer des aliments.
- » Capacités de transport d'aliments de 6,8 à 160 kg par minute.

Les composants et les accessoires du système FLEX-AUGER® sont conçus pour être pratiques et performance sans risque



Disponible en cinq calibres, le système FLEX-AUGER® de Chore-Time est doté d'une spirale en acier sans axe à ressort et à haute résistance à la traction. D'un tube en PVC spécialement conçu, pour résister aux ultraviolets et à l'usure.



Les coudes courbés en PVC permettent au FLEX-AUGER® de Chore-Time de déplacer les aliments vers le haut, vers le bas ou en virages. Le PVC plus épais au niveau du rayon intérieur offre une zone résistant à l'usure.

Haute efficacité énergétique, tenue très longue durée et fiabilité. Voici la réputation des systèmes FLEX-AUGER® dans le monde entier.

- Contribue à optimiser la conversion des aliments en conservant leur fraîcheur et en réduisant les déchets.
- Choix de capacités de transport pour une large variété d'applications d'alimentation.
- Le système totalement clos distribue les aliments avec précision et de manière économique.
- Transporte les aliments vers le haut, vers le bas, à plat ou en virages.
- Consommation d'énergie et frais d'entretien peu élevés.
- Le système s'installe facilement et prend peu de place.
- Conçu pour être énergétiquement économique, résistant et fiable.
- Garantie de 10 ans dégressive. (Consulter la garantie écrite dans son intégralité pour obtenir des informations détaillées.)
- Des commandes automatiques et des balances sont également disponibles en option.

Les accessoires FLEX-AUGER® sont élaborés pour durer.™ (Made to Work. Built to Last.®)



Le groupe moteur contient un carter d'engrenage unique et approuvé. L'unité de commande comprend un boîtier en polycarbonate translucide rouge ainsi qu'une trémie latérale presque semi-transparente en polypropylène.



Des raccords supérieurs de la trémie sont disponibles en transparent ou en polycarbonate translucide rouge, ce qui permet de contrôler facilement le niveau des aliments. Des raccords (30 degrés) supérieurs de la trémie sont également disponibles.

La sortie-goulotte en plastique est facile à installer avec plusieurs options de montage.



La balance à aliments de Chore-Time est un outil de diagnostic qui permet de mesurer les performances des oiseaux en fonction de leurs taux et habitudes alimentaires.

Caractéristiques du système FLEX-AUGER®

Le débit de distribution d'aliments est calculé selon la densité standard de 640 kg par mètre cube.



Let's grow together®

	Modèle 75	Modèle 90 (Standard)	Modèle 90 (Haute vitesse)	Modèle 90 (Très grande vitesse)	Modèle 108 (Standard)	Modèle 108 (Haute vitesse)	Modèle 108 (Très grande vitesse)
Débit de distribution d'aliments par minute*	22 kg	45 kg	54 kg	71 kg	100 kg	113 kg	160 kg
Tr/min du groupe moteur	348	348	425	580	348	425	580
Diamètre externe du tube	76,2 mm	88,9 mm	88,9 mm	88,9 mm	114,3 mm	114,3 mm	114,3 mm
Moteur recommandé à la longueur maximale	1 HP	1 HP	1 HP	1,5 HP	1,5 HP	2 HP	2 HP
Longueur maximale	60 m	45 m	35 m	35 m	45 m	45 m	34 m
Extension standard**	75 m	55 m	40 m	45 m	55 m	55 m	42 m
Applications typiques	Production de poulets de chair et de dindes ou bâtiments d'élevage et de finition de porcs	Alimentation des bovins laitiers ou granulés	Bâtiments de poulets de chair, de poulets reproducteurs, de dindes ou de poules pondeuses ; ou grands bâtiments de porcs	Bâtiments de poulets de chair et de poulets reproducteurs uniquement	Bâtiments de poulets de chair, de poulets reproducteurs ou de poules pondeuses ; remplissage de silos, moulins à grains ou moulins fixes	Bâtiments de poulets reproducteurs ou de poules pondeuses ; remplissage de silos, moulins à grains ou moulins fixes	Bâtiments de poulets reproducteurs ou de poules pondeuses

* Débit de distribution d'aliments calculé selon la densité standard de 640 kg par mètre cube (40 livres d'aliments par pied cube).

** Les extensions standard utilisent un manchon d'extension à l'extrémité moteur de la première spirale sans axe, plus tube, spirale sans axe et moteur supplémentaires.

REMARQUE : lorsqu'un stockage supplémentaire d'aliments ou des rations doubles sont nécessaires, utiliser le système tandem à passage direct de Chore-Time, ou le système tandem à deux moteurs à 30 degrés. Des systèmes tandem sont disponibles pour les modèles 75, 90, HMC et 108. Pour chaque système tandem à passage direct (modèles 75, 90, HMC et 108), réduire de 15 m (50 pieds) la longueur maximale de la ligne pour chaque groupe moteur. Pour les systèmes à trois trémies et à passage direct du modèle 90, la longueur de la ligne doit également être réduite de 15 m (50 pieds). Le modèle 55 de FLEX-AUGER® est également disponible.

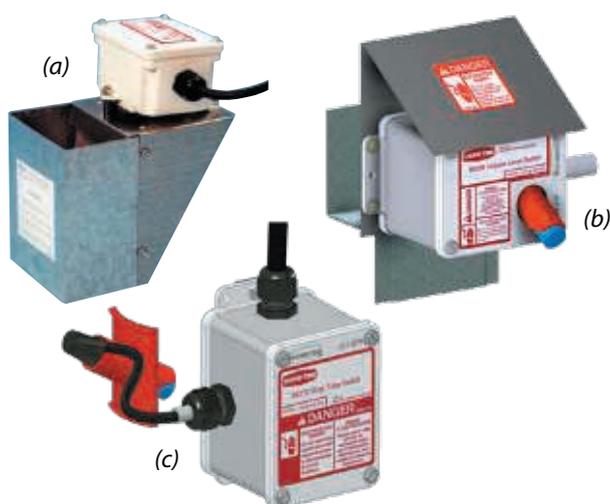


Unités de commandes empilables doubles pour les applications de mélange d'aliments



Linéaire double

Les interrupteurs mécaniques et électroniques de Chore-Time garantissent un contrôle fiable des rations.



Le contrôle mécanique de niveau de la trémie (a) est utilisé pour maintenir la nourriture à un niveau toujours égal dans la trémie pour un approvisionnement continu. Le contrôle électronique de niveau de la trémie (b) et l'interrupteur de goulotte (c) s'adaptent automatiquement au changement de type d'aliments. Un retardeur programmable intégré évite les fonctionnements de cycles courts.

Chore-Time offre une variété de commandes précises, fiables et faciles à utiliser, allant des unités multifonctions les plus avancées aux commandes de base à fonction unique.



Commande CHORE-TRONICS® 3 multifonctions

Le minuteur de spirale de Chore-Time (d) peut être utilisé pour éviter que le système de spirale ne fonctionne plus longtemps que le temps prédéfini allant de trois à 100 minutes. Le minuteur empêche le système de fonctionner à vide pendant de longues périodes. Pour plus de protection, le système requiert un redémarrage manuel après l'activation.

Actionneur à glissière du cribleur manuel pour cribleurs linéaires ou à 30 degrés

L'actionneur à glissière du cribleur manuel de Chore-Time permet aux producteurs d'ouvrir et de fermer facilement la glissière de la trémie sans avoir à accéder sous, autour ou à travers les pieds de la trémie et le système de support de la trémie.

- La poignée télescopique s'étend de 1,5 à 2,5 m pour permettre de faire fonctionner l'actionneur depuis l'extérieur de la zone des pieds et des supports de la trémie d'alimentation.
- La conception de pignon et de crémaillère facile à utiliser ouvre ou ferme rapidement les glissières en un peu plus de deux tours.
- Le mécanisme d'ouverture peut être installé pour une utilisation à droite ou à gauche.
- Disponible en version simple et double.

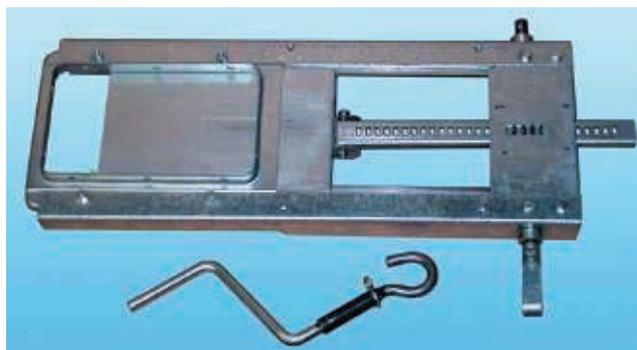
Tamis pour aliment de Chore-Time

Les tamis en ligne simples et doubles de Chore-Time sont disponibles pour les modèles 90 et 108 FLEX-AUGER®.

Basé sur des modèles standard avec 348 tours par minute.

- La capacité maximale du modèle 90 est de 45 kg par minute et par ligne.*
- Pour le modèle 108, la capacité est d'environ 100 kg par minute et par ligne.
- Il est possible d'utiliser le tamis en ligne avec le modèle 108 (haute vitesse) à 425 tours par minute.
- Pour le modèle 108 (haute vitesse) de 425 tr/min, la capacité est de 113 kg par minute et par ligne.

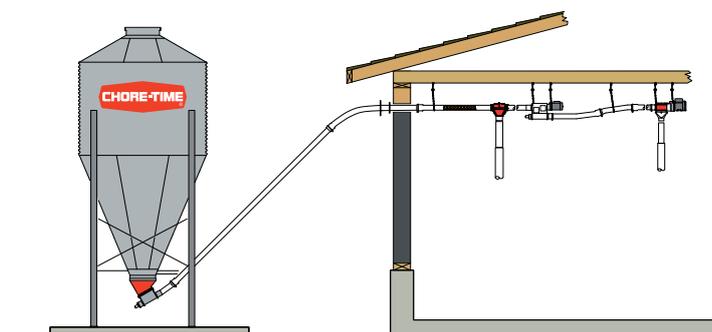
Système de distribution d'aliments à spirale vis sans axe original FLEX-AUGER® de Chore-Time



Actionneur à glissière du cribleur manuel
(Remarque : la poignée a été raccourcie pour les besoins de la photo.)



Tamis double en ligne
(tamis simple en ligne également disponible.)



SAS BRIDONNEAU ELEVAGE
ZA Les Fours - 5 rue des Artisans
85140 ST MARTIN DES NOYERS

distributeur agréé



Let's grow together®

www.choretime.com

Chore-Time est une division de CTB, Inc.
Une société de Berkshire Hathaway